

TOMCAT EDGE

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ УБОРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

АЛМАЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МРАМОРНЫХ ПОЛОВ



ВЕЛИКОЛЕПНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ **ОБРАБОТКА ВДОЛЬ СТЕН И УГЛОВ**

ЗЕРКАЛЬНЫЙ БЛЕСК



ЗАКАЗ БЕСПЛАТНОЙ ДЕМОСТРАЦИИ ПО ТЕЛЕФОНУ 8-800-333-10-45, ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ И
ВИДЕО НА САЙТАХ vsedllyauborki.pф и www.vsedllyauborki.ru



Необходимое оборудование:

Tomcat EDGE © 20HD

Питание - 220 В / 50 Гц

Бак для воды и набор дополнительных грузов в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.

Бак для воды

Артикул *Edge-510*

Набор грузов

Включает в себя 5 элементов по 9 кг
Артикул *Edge-527*



Семь белых падов

Артикул *Edge-4025*

Этап 1 - необходимо 3 пада

Этап 2 - необходимо 3 пада

Этап 3 - необходим 1 пад

EZ-апликатор для уборки пола

(можно использовать аналогичное приспособление)

EZ-апликатор 45 см
Артикул *Edge-4010*

EZ-апликатор 60 см
Артикул *Edge-4040*



Сменные насадки из микрофибры

(Требуется не менее 2-х штук)

Сменная насадка 45 см
Артикул *Edge-4010P*

Сменная насадка 60 см
Артикул *Edge-4040P*



Алмазные пластины

-30 Grit **оранжевые** пластины - только для **1 этапа** (комплект из 4 штук).
Артикул *300-30Grit4*

-50 Grit **зеленые** пластины - только для **1 этапа** (комплект из 4 штук).
Артикул *300-50Grit4*

-100 Grit **голубые** пластины - только для **1 этапа** (комплект из 4 штук).
Артикул *300-100Grit4*

-200 Grit **коричневые** пластины - только для **2 этапа** (комплект из 4 штук).
Артикул *300-200Grit4*

-400 Grit **бордовые** пластины - только для **2 этапа** (комплект из 4 штук).
Артикул *300-400Grit4*

-800 Grit **светло-желтые** пластины - только для **2 этапа** (комплект из 4 штук).
Артикул *300-800Grit4*



Пылесос для влажной уборки или помоечная машина (для больших площадей)



Чистые тканые полотенца

Для контроля качества полировки пола



Tomcat EDGE © паста для полировки мраморных полов

Используется на 3 этапе, из расчета 450 гр / 23 кв.м

Стандартная упаковка:

Ведро 10 кг - Артикул *300-25paste*

Ведро 4,5 кг - Артикул *300-10paste*





СОДЕРЖАНИЕ	3
КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ИНСТРУКЦИЕЙ	4
ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССА	5
ЭТАП 1 - ПЕРВИЧНАЯ ОБРАБОТКА И ВЫРАВНИВАНИЕ	6
ЭТАП 2 - ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОЛА	8
ЭТАП 3 - ПОЛИРОВКА ПОЛА	10



ВАЖНО! *Перед началом работы, внимательно прочитайте данное руководство и тщательно соблюдайте все инструкции. В случае возникновения каких-либо вопросов, незамедлительно обратитесь к специалисту.*

В данном руководстве подробно описаны все этапы по восстановлению и полировке мраморных полов при помощи машины Tomcat EDGE © с использованием алмазных пластин. Перед началом работы внимательно осмотрите поверхность пола для правильного выбора методики последующей обработки.

Этап первый – первичная обработка и выравнивание пола. На данном этапе производится выравнивание пола, удаление значительных (глубоких) царапин и сколов. Полы в таком плохом состоянии встречаются крайне редко.

Этап второй – восстановление мраморного пола. При отсутствии глубоких царапин или сколов, работу следует начинать именно со второго этапа, либо следует перейти к нему после первичной обработки и выравнивания пола (первый этап).

Этап третий – полировка мраморного пола. Наиболее распространенный вид работ. Рекомендуется начинать работу именно с этого этапа. Если после него желаемый результат не достигнут, то необходимо повторить его еще раз или провести работы по восстановлению пола (второй этап).

Перед началом работ необходимо тщательно промыть пол и внимательно осмотреть его, чтобы определить с какого этапа следует начать обработку. Если на полу имеются глубокие царапины или сколы следует начать с **1 этапа**. Если серьезные повреждения пола отсутствуют, а есть только мелкие, незначительные царапины, то работы можно начать со **2 этапа**. Если мраморный пол в хорошем состоянии (что бывает чаще всего), то достаточно выполнить работы **3 этапа**.

ВАЖНО! *Если вы впервые используете систему Tomcat EDGE © для обработки мрамора, рекомендуем начать работы на менее заметных участках и с менее агрессивных алмазных пластин. Помните, что мрамор – мягкий материал.*

ШКАЛА ТВЕРДОСТИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



ВАЖНО! *Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты – защитные очки, ботинки, а при работе с химическими веществами – перчатки.*

ВНИМАНИЕ! *Перед началом работы необходимо тщательно вымыть пол, чтобы обрабатываемая поверхность была чистой, без масляных пятен, мусора, пыли и т.д. Это позволит избежать быстрого износа алмазных пластин и достичь требуемых результатов обработки пола.*

ВНИМАНИЕ! *Перед заменой падов или алмазных пластин, необходимо выключать машину и вынимать шнур из сети электропитания.*





Сколько времени займет процесс обработки пола?

Основным фактором влияющим на производительность обработки пола является его исходное состояние.

Ниже мы приводим ориентировочные цифры из расчета участия в работе двух человек. Первый работает с машиной EDGE 20HD, а второй убирает образующуюся грязь с помощью пылесоса для влажной уборки или поломоечной машины.

Обработка алмазными пластинами 30 Grit - до 46 кв.м/ч

Обработка алмазными пластинами 50 Grit - до 46 кв.м/ч

Обработка алмазными пластинами 100 Grit - до 66 кв.м/ч

Обработка алмазными пластинами 200, 400, 800 Grit - от 74 до 93 кв.м/ч

Полировка - от 37 до 56 кв.м/ч

РАБОЧАЯ
ПОВЕРХНОСТЬ

ОБРАТНАЯ
СТОРОНА



Этап 1

159 кв.м за 8 часов работы

Этап 2

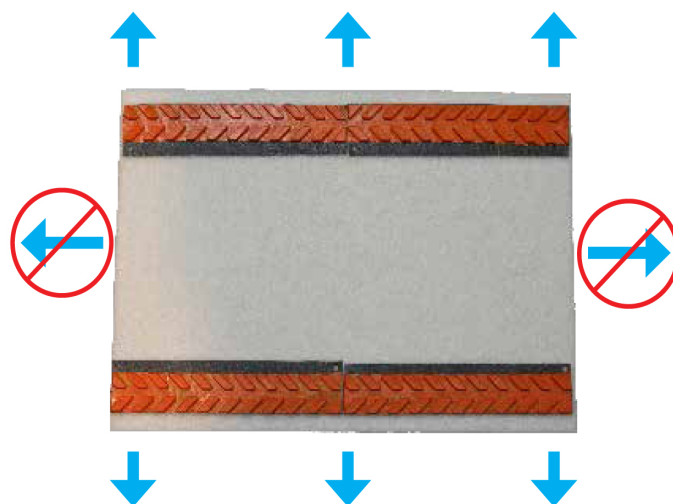
198 - 297 кв.м за 8 часов работы

Этап 3

297 - 446 кв.м за 8 часов работы

Направление движения машины в процессе работы.

Помните, что в процессе работы с машиной следует двигаться вперед и назад, вдоль и поперек убираемого участка. Не рекомендуется перемещать машину движениями из стороны в сторону, во избежание некачественной работы алмазных пластин.



ПРИМЕЧАНИЕ. После окончания работы необходимо тщательно промыть алмазные пластины (можно использовать нейлоновую щетку) и белые пады. После промывки и сушки алмазные пластины и белые пады можно использовать повторно. Машину также необходимо протереть влажной тряпкой из микрофибры.



Этап 1

Первичная обработка & выравнивание

Для полов в плохом состоянии, со сколами и глубокими царапинами.

ВНИМАНИЕ! Данный этап необходим для глубокой обработки пола, находящегося в плохом состоянии. Для более ухоженного пола не требуется глубокой обработки и можно начать со 2 этапа - «Восстановление», который заключается в удалении мелких, незначительных царапин. Если пол находится в хорошем состоянии, то достаточно произвести полировку пола - Этап 3.

ВНИМАНИЕ! Прежде чем начать работу, примите меры для защиты окружающих предметов, которые могут быть повреждены во время обработки пола.

ВНИМАНИЕ! Поверхность пола должна быть очищена от пыли и грязи, вымыта и высушена. Также необходимо удалить старое защитное покрытие. Для этого можно использовать специальные химические средства. В противном случае алмазные пластины не будут работать должным образом.

Поместите на платформу машины EDGE 20HD семь больших грузов по 9 кг, предварительно сняв 2 малых груза. Наполните бак чистой водой.

1. Закрепите на белом паде четыре оранжевые алмазные пластины зернистостью 30 Grit – по две пластины с каждой стороны пада на расстоянии 1,2-1,3 см от края пада (см. рис. 1-А). Убедитесь, что пластины расположены точно по краю рабочей платформы машины. Черный край подложки пластин должен быть направлен к середине пада. Такое расположение обеспечивает надежное закрепление пластин и, одновременно, облегчает их удаление.

2. Нанесите небольшое количество воды на пол и начинайте обработку со скоростью около 30 см/сек (это соответствует размеру плитки пола 30x30 см.). Для достижения нужного результата, необходимо сделать три полных прохода (два вдоль убираемого участка и один поперек). В случае необходимости добавляйте воду для образования суспензии на обрабатываемом участке. По окончании процесса, удалите образовавшуюся суспензию с помощью пылесоса для влажной уборки. Затем ополосните пол чистой водой и вновь соберите её с помощью пылесоса (см. рис. 1-В). Добейтесь полного удаления загрязнений. Для этого еще раз намочите пол и соберите воду с помощью EZ-аппликатора с микрофибровой насадкой. Это позволит удалить даже мельчайшие частицы. (см. рис. 1-С). Важно чтобы пылесос был оборудован качественной насадкой для сбора жидкости.

Для того чтобы получить хорошие результаты необходимо полностью удалить жидкость, а также все загрязнения.

Поверхность должна быть идеально чистой.

Ориентировочная производительность этой стадии - 46 кв.м/час.

Однако, реальная производительность может находиться в диапазоне от 23 до 66 кв.м/ч



Рисунок 1-А: Закрепите алмазные пластины на расстоянии 1,2 - 1,3 см от края пада. В этом случае они будут находиться точно по краю рабочей платформы. Если необходимо обработать пол непосредственно возле стены, одну пару пластин расположите на краю, а вторую - на расстоянии 2,5 см от другого края.

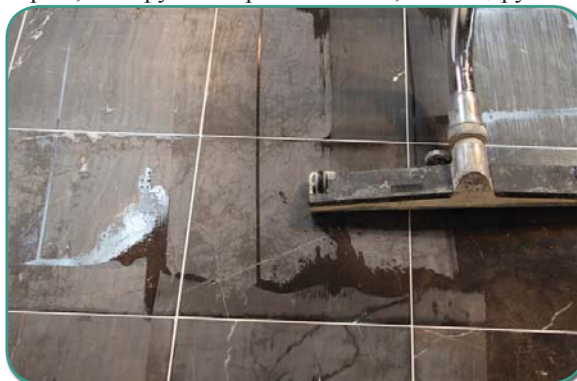


Рисунок 1-В: С помощью пылесоса для влажной уборки полностью удалите образовавшуюся суспензию.



Рисунок 1-С: EZ-аппликатором с насадкой из микрофибры удалите частицы, оставшиеся после пылесоса.

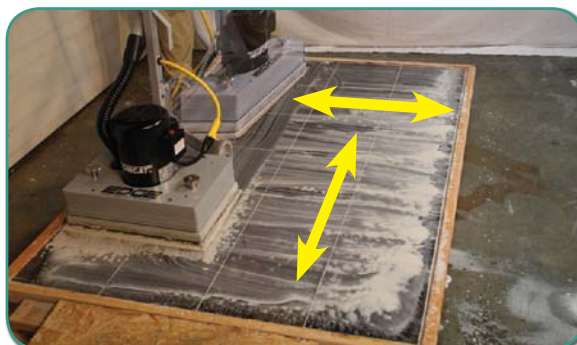


Рисунок 1-Д: При работе всегда двигайтесь только вперед или назад. Никогда не перемещайте машину в боковую сторону.



ВНИМАНИЕ! Одним проходом считается одно перемещение машины вперед, а затем обратно по одному и тому же участку пола с возвращением на исходную позицию. Если требуется несколько проходов, то направление движения следует чередовать. Сначала необходимо обработать участок пола с помощью перемещения вперед-назад, затем справа-налево. Благодаря этому достигается качественная и равномерная обработка пола. **Никогда не перемещайте машину в боковом направлении. Алмазные пластины не будут правильно работать при боковом перемещении.** (см. рис. 1-D).

ВНИМАНИЕ! Оранжевые (30 Grit) и зелёные (50 Grit) пластины обладают высокой агрессивностью и их следует использовать только в случае серьезных повреждений пола (сколы, глубокие царапины). При использовании этих пластин, на обрабатываемом участке могут появиться “вихревые” следы (рис. 2-A). Не следует обращать на них внимания, поскольку они будут удалены на следующих этапах обработки. Для получения оптимального результата мы настоятельно рекомендуем использовать оранжевые и зеленые пластины не дольше чем указано в данной инструкции.

ВНИМАНИЕ! После обработки пола оранжевыми пластинами (30 Grit) могут обнажиться ранее незаметные неровности. Эти неровности будут становиться всё менее и менее заметными в процессе обработки пластинами каждой следующей зернистости.

3. Перемещаться к следующему участку следует таким образом, чтобы не осталось необработанных полос (с небольшим перекрытием).

4. После обработки всей площади следует тщательно промыть пол и с помощью пылесоса удалить все загрязнения. Необходимо отнестись к этому очень тщательно и добиться идеальной чистоты пола при переходе к обработке пластинами следующей зернистости (см. рис. 2-B).

5. Выполните шаги 1 – 4 с зелеными пластинами (50 Grit), установив их на новом белом паде. Сделайте 8 полных проходов (четыре по направлению вперед-назад и четыре - вправо-влево). При этом следует выполнять все рекомендации, данные для обработки оранжевыми пластинами. После этого переходите к следующему шагу. Ориентировочная производительность этой стадии - 46 кв.м/час. Однако, реальная производительность может находиться в диапазоне от 23 до 66 кв.м/ч (см. рис. 2-C).

6. Выполните шаги 1 – 4 с голубыми пластинами (100 Grit), установив их на новом белом паде. Теперь необходимо сделать 4 полных прохода (два - по направлению вперед-назад, два - вправо-влево). Затем переходим к следующему этапу. Ориентировочная производительность этой стадии - 66 кв.м/час. Однако, реальная производительность может находиться в диапазоне от 46 до 66 кв.м/ч (см. рис. 2-D).



Рисунок 2-A: Обратите внимание на вихревые следы, оставшиеся после обработки оранжевыми пластинами (30 Grit).



Рисунок 2-B Пол после обработки пластинами 30 Grit. В жёлтом кружке - неровность, которая теперь стала заметной.



Рисунок 2-C:Пол после обработки пластинами 50 Grit. Обратите внимание, что неровность стала менее заметной.



Рисунок 2-D: Пол после обработки пластинами 100 Grit. Неровность в жёлтом кружке стала еще менее заметной.



Этап 2 Восстановление

Для полов, не требующих глубокой очистки.

ВНИМАНИЕ! Работы данного этапа предназначены для мраморного пола, который находится в удовлетворительном состоянии и нуждается только в удалении незначительных царапин. Для сильноповреждённого пола, требующего выравнивания и удаления глубоких царапин необходимо сначала провести работы этапа 1 (первичная обработка и выравнивание). Если же необходимо лишь отполировать пол, то необходимо сразу перейти к работам этапа 3 (Полировка).

ВНИМАНИЕ! Прежде чем начать работу, примите меры для защиты окружающих предметов, которые могут быть повреждены во время обработки пола.

ВНИМАНИЕ! Поверхность пола должна быть очищена от пыли и грязи, вымыта и высушена. Также необходимо удалить старое защитное покрытие. Для этого можно использовать специальные химические средства. В противном случае алмазные пластины не будут работать должным образом.

Поместите на платформу машины EDGE 20HD семь больших грузов по 9 кг, предварительно сняв 2 малых груза. Наполните бак чистой водой.

1. Закрепите на белом паде четыре коричневые алмазные пластины зернистостью 200 Grit – по две пластины с каждой стороны пада на расстоянии 1,2-1,3 см от края пада (см. рис. 3-А). Убедитесь, что пластины расположены точно по краю рабочей платформы машины. Черный край подложки пластин должен быть направлен к середине пада. Такое расположение обеспечивает надежное закрепление пластин и, одновременно, облегчает их удаление.

2. Нанесите небольшое количество воды на пол и начинайте обработку со скоростью около 30 см/сек (это соответствует размеру плитки пола 30x30 см.). Для достижения нужного результата, необходимо сделать два полных прохода (один вдоль убираемого участка и один поперек). В случае необходимости добавляйте воду для образования суспензии на обрабатываемом участке. По окончании процесса, удалите образовавшуюся суспензию с помощью пылесоса для влажной уборки. Затем ополосните пол чистой водой и вновь соберите её с помощью пылесоса (см. рис. 3-В). Добейтесь полного удаления загрязнений. Для этого еще раз намочите пол и соберите воду с помощью EZ-аппликатора с микрофибровой насадкой. Это позволит удалить даже мельчайшие частицы. (см. рис. 3-С). Важно чтобы пылесос был оборудован качественной насадкой для сбора жидкости.

Для того чтобы получить хорошие результаты необходимо полностью удалить жидкость и все загрязнения. Поверхность должна быть идеально чистой.



Рисунок 3-А: Закрепите алмазные пластины на расстоянии 1,2 - 1,3 см от края пада. В этом случае они будут находиться точно по краю рабочей платформы. Если необходимо обработать пол непосредственно возле стены, одну пару пластин расположите на краю, а вторую - на расстоянии 2,5 см от другого края.



Рисунок 3-В: С помощью пылесоса для влажной уборки полностью удалите образовавшуюся суспензию.



Рисунок 3-С: EZ-аппликатором с насадкой из микрофибры удалите частицы, оставшиеся после пылесоса.



Рисунок 3-Д: При работе всегда двигайтесь только вперед или назад. Никогда не перемещайте машину в боковую сторону.



ВНИМАНИЕ! Одним проходом считается одно перемещение машины вперед, а затем обратно по одному и тому же участку пола с возвращением на исходную позицию. Если требуется несколько проходов, то направление движения следует чередовать. Сначала необходимо обработать участок пола с помощью перемещения вперед-назад, затем справа-налево. Благодаря этому достигается качественная и равномерная обработка пола. **Никогда не перемещайте машину в боковом направлении. Алмазные пластины не будут правильно работать при боковом перемещении.** (см. рис. 3-D).

3. Перемещаться к следующему участку следует таким образом, чтобы не осталось необработанных полос (с небольшим перекрытием)

4. После обработки всей площади следует тщательно промыть пол и с помощью пылесоса удалить все загрязнения. Необходимо отнестись к этому очень тщательно и добиться идеальной чистоты пола при переходе к обработке пластинами следующей зернистости (см. рис. 4-A).

5. После обработки пола коричневыми пластинами (200 Grit) выполните шаги 1 – 4 с бордовыми пластинами (400 Grit), установив их на новом белом паде, а затем - со светло-желтыми пластинами (800 Grit). (см. рис. 4-B&4-C). Ориентировочная производительность на этой стадии - 93 кв.м/ час для пластин каждой зернистости.

Теперь можно переходить к заключительному этапу обработки - полировке пола (см. Этап 3).



Рисунок 4-A: Состояние пола после обработки коричневыми алмазными пластинами (200 Grit).



Рисунок 4-B: Состояние пола после обработки бордовыми алмазными пластинами (400 Grit).



Рисунок 4-C: Состояние пола после обработки светло-желтыми алмазными пластинами (800 Grit).



Этап 3 Полировка

Для пола, который нуждается только в полировке.

ВНИМАНИЕ! Данный этап предназначен для пола, который находится в хорошем состоянии и не требует первичной обработки и выравнивания (этап 1) и восстановления (этап 2), а нуждается лишь в полировке. Для глубокой очистки необходимо выполнить все операции первого этапа обработки пола (**первичная обработка и выравнивание**). Для удаления незначительных повреждений необходимо выполнить операции, описанные в разделе **восстановление пола** (этап 2).

ВНИМАНИЕ! Прежде чем начать работу, примите меры для защиты окружающих предметов, которые могут быть повреждены во время обработки пола.

ВНИМАНИЕ! Поверхность пола должна быть очищена от пыли и грязи, вымыта и высушена. Также необходимо удалить старое защитное покрытие. Для этого можно использовать специальные химические средства. В противном случае алмазные пластины не будут работать должным образом.

Поместите на платформу машины EDGE 20HD семь больших грузов по 9 кг, предварительно сняв 2 малых груза. Наполните бак чистой водой.

ВНИМАНИЕ! Прежде чем начинать полировку пола необходимо подготовить пасту. Если на поверхности присутствует жидкость, то необходимо перемешать пасту до достижения однородного состояния. Если полученная смесь слишком суха - необходимо добавить немного воды и еще раз тщательно перемешать. (см. рис. 5-А).

1. Обильно нанесите пасту для полировки на чистый белый пад и равномерно распределите её с помощью пластиковой ложки или любого другого подходящего инструмента (см. рис. 5-В). Переверните пад пастой вниз, поставьте машину на пад и убедитесь, что он отцентрирован относительно рабочей платформы машины. Нанесите на пол небольшое количество воды и начинайте работу. В процессе работы добавляйте воду таким образом, чтобы образующаяся смесь была близка по консистенции к молочному коктейлю. В случае необходимости добавляйте пасту. Обработку пола следует проводить чередуя направления движения (вперед-назад и вправо-влево). Прежде чем перейти к следующему участку пола, необходимо выполнить три полных прохода.



Рисунок 5-А: Паста для полировки мрамора поставляется в двух вариантах упаковки – ведро - 4,5 кг или 10 кг. При подготовке пасты необходимо перемешивать всё содержимое ведра.



Рисунок 5-В: Необходимо добиться однородной массы, не содержащей комков, близкой по консистенции к молочному коктейлю.



Рисунок 5-С: При работе всегда двигайтесь только вперед или назад. Никогда не перемещайте машину в боковую сторону.



ВНИМАНИЕ! Одним проходом считается одно перемещение машины вперед, а затем обратно по одному и тому же участку пола с возвращением на исходную позицию. Если требуется несколько проходов, то направление движения следует чередовать. Сначала необходимо обработать участок пола с помощью перемещения вперед-назад, затем справа-налево. Благодаря этому достигается качественная и равномерная обработка пола. **Никогда не перемещайте машину в боковом направлении. Алмазные пластины не будут правильно работать при боковом перемещении.** (см. рис. 5-С).



Рисунок 6-А: Для того, чтобы проверить результат работы - протрите небольшой участок пола чистой влажной тканью. Если блеск пола Вас не устраивает - сделайте еще два прохода.

2. После того как Вы сделаете три полных прохода, необходимо взять чистую влажную ткани и протереть небольшой участок поверхности, чтобы удостовериться в результатах обработки.

Пол должен блестеть. (см. рис. 6-А). Если это не так, то необходимо сделать два дополнительных прохода и проверить ещё раз. Если желаемый результат достигнут, то можно переходить к шагу 3. Время контакта пасты с поверхностью пола не должно превышать 3 – 5 мин., в противном случае поверхность может повредиться.

3. С помощью стяжки переместите образовавшуюся суспензию на необработанный участок пола, добавьте половину ложки пасты и продолжите полировку. После окончания обработки каждого участка необходимо дважды тщательно промыть пол и с помощью пылесоса полностью удалить воду и все посторонние частицы (см. рис. 6-В).



Рисунок 6-В: Так должен выглядеть пол после полировки.

4. По окончании работ следует тщательно промыть алмазные пластины (можно использовать нейлоновую щетку) и белые пады. После мытья и сушки пады можно использовать повторно. Необходимо протереть все части машины влажной тряпкой из микрофибры.

Ориентировочная производительность на этапе полировки пола - 46 кв.м/ч. Рекомендуемая скорость работы - один шаг (30 см) в секунду (это соответствует стандартному размеру плитки (30x30 см)). Именно такая скорость позволяет достичь идеального соотношения качества и производительности.

Всегда, прежде чем начать обработку пластинами следующей по порядку зернистости или перед полировкой пастой, необходимо тщательно промыть пол и удалить воду и все загрязнения с помощью пылесоса, а затем - с помощью EZ-аппликатора. Только идеально чистый пол позволит получить необходимый результат.